

Akulon® F127

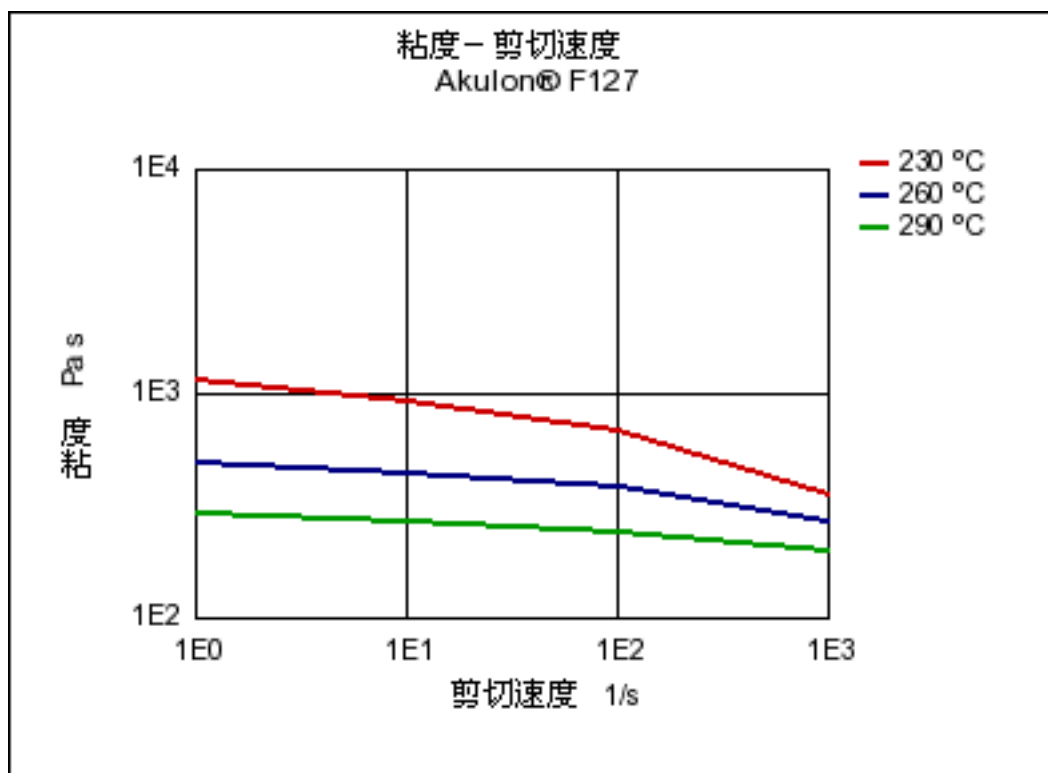
性能

PA6

低/中粘度, 薄膜挤出

性能	典型资料	单位	测试方法
热性能			
干/湿			
熔融温度(10 ° C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
干/湿			
吸水性	9.5 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿性	2.5 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
模塑测量的特殊性能			
干/湿			
粘数	168 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
相对溶液粘度	2.7	-	DSM method

粘度 - 剪切速度



26.01.2009

DSM所提供的所有有关其产品的资料, 无论数据、建议或其他信息, 都是经过研究的, 值得信赖的。但是DSM对上述信息, 诸如: 牌号、适用范围、特定用途、处理或任何由此在加工、处理等实务中引发的不确定因素和后果不承担责任。文档使用者在实务中应确保数据的可靠性, 质量检验和其他性能以及由此而引起的后果承担全部责任。标准值只是象征性的, 不可解释为具有约束力的规范。